



MURO CORTINA PLANO AUTOPORTANTE CON TAPETAS PLANAS DE EXTRUSIÓN DE 50.15MM LAS VERTICALES PASANTES Y DE 50.12MM LAS HORIZONTALES...
MÓDULO TIPO DE MEDIDAS 6.00X4.60 M.FORMADO POR ELEMENTOS FIJOS.(medidas a comprobar y replantar en obra antes de fabricar). TRES PAÑOS ZONA DE VISIÓN DE 2.00X3.57 Y TRES PAÑOS OPACOS EN ZONA INFERIOR DE 2.00X0.98M.(medidas a comprobar y replantar en obra antes de fabricar); DE ALUMINIO LACADO EN COLOR VERDE TEXTURIZADO 60 MICRAS BAJO SELLO DE CONTROL DE CALIDAD QUALICOAT, COLOR DEFINIR Y ELEGIR POR LA D.F. PREVIA PRESENTACIÓN DE MUESTRA. "SISTEMA FWS 50" PERFILERÍA DE ALUMINIO DE EXTRUSIÓN DE ALEACIÓN EN AW-6060, T66; LÍMITE ELÁSTICO 15.00 KN/CM2, COEFICIENTE DE MINORACIÓN 1.10; MÓDULO ELÁSTICO E=7000 KN/CM2.
SISTEMA CON MONTANTES DE UN ANCHO DE 50MM Y UNA PROFUNDIDAD DE 175 MM. IX= 663.000 CM4 Y TRAVESAÑOS DE UN ANCHO DE 50MM Y UNA PROFUNDIDAD DE 180 MM. IX= 509.650 CM4 E IY= 48.010 CM4, ENRASADOS A CARA INTERIOR CON LOS MONTANTES. LA UNIÓN MONTANTE-TRAVESAÑO ES SOLAPADA SIENDO LOS TRAVESAÑOS HORIZONTALES LOS QUE SE ENTREGAN EN LOS MONTANTES VERTICALES PARA GARANTIZAR LA ESTANQUEIDAD DE LA UNIÓN.
PRECALCULADO SEGÚN EL CÓDIGO TÉCNICO DE LA EDIFICACIÓN PARA UNA PRESIÓN DE VIENTO MÁXIMA POR SUCCIÓN DE 0.59KN/M2 EN LA ZONA B CENTRAL DE LA FACHADA, PARA UN ÁREA DE INFLUENCIA DE 9.30M2, ZONA EÓLICA B, GRADO DE ASPEREZA IV URBANA.
MONTANTE Y TRAVESAÑO BIAPROYADOS EN SUS EXTREMOS. MONTANTE CON LUZ DE 4.65 M. Y TRAVESAÑO CON LUZ DE 2.00 M.(medidas a comprobar y replantar en obra antes de fabricar)
REALIZADO CON PERFILES DE ALUMINIO DE EXTRUSIÓN EN ALEACIÓN AL MG SI 0.5 F22. CALIDAD ANODIZABLE (UNE 38337/L-3441). LAS DESVIACIONES MÁXIMAS SEGÚN DIN 17615 PARTE 3.
GOMAS DE APOYO Y ACRISTALAMIENTO DE EPDM, ESTABLES A LA ACCIÓN DE LOS UVAS CON ESCUADRAS ASIMÉTRICAS VULCANIZADAS DE UNA PIEZA DE EPDM PEGADAS A LA BASE DE LOS PERFILES A LAS QUE SE SOLDARÁ EN FRÍO LAS GOMAS DE APOYO DE LOS MONTANTES Y TRAVESAÑOS. TORNILLERÍA DE ACERO INOXIDABLE TIPO A-2, PARA EVITAR EL PAR GALVÁNICO. LOS PRESORES DE FIJACIÓN DE LOS VIDRIOS, SE COLOCARÁN CON ATORNILLADORES PROVISTOS DE REGULADOR DEL PAR, AJUSTÁNDOSE A 4.5 NM. LOS PRESORES SE COLOCARÁN CON ATORNILLADORES PROVISTOS DE REGULADOR DEL PAR, AJUSTÁNDOSE A 4.5 NM.
ANCLADO A LA ESTRUCTURA PRINCIPAL POR LOS MONTANTES VERTICALES, MEDIANTE ANCLAJES DE ACERO A-428 GALVANIZADO EN CALIENTE (VER PLANOS DE DETALLES), FIJO CON REGULACIÓN TRIDIMENSIONAL EN LA PARTE SUPERIOR Y FLOTANTE EN LA INFERIOR, DE LOS QUE SE COLGARÁN LOS MONTANTE MEDIANTE DOS PASADORES DE M-10MM DE ACERO INOXIDABLE CON CASQUILLOS INTERVOS QUE IMPIDEN LA DEFORMACIÓN DEL PERFIL POR APRIETE; LOS TRAVESAÑOS HORIZONTALES SE FIJARÁN A LOS MONTANTES PERMITIENDO SU LIBRE DILATACIÓN.
FABRICADOS TODOS LOS COMPONENTES DEL "SISTEMA FWS 50" BAJO LA NORMA PARA EL CONTROL DE CALIDAD ISO 9001, SIGUIENDO LAS INDICACIONES DE LOS PLANOS K SCHÜCO DE FABRICACIÓN DEL SISTEMA.
ANTES DE FABRICACION SE DEBERAN PRESENTAR PLANOS DE TALLER COMPLETOS, CON MEDIDAS COMPROBADAS EN OBRA, Y PRESENTACION DE MUESTRA DE PERFILES EN EL RAL SELECCIONADO.

VIDRIO: ACRISTALAMIENTO LAMINAR DE SEGURIDAD, CTROL SOLAR Y B.E. STRALAMI Light Neutral 61/50 66.1
ACRISTALAMIENTO LAMINAR DE SEGURIDAD STRALAMI ARIPLAK DE ARIÑO DUGLASS. CONJUNTO FORMADO POR DOS LUNAS FLOAT INCOLORAS RECOCIDAS DE 6MM DE ESPESOR UNIDAS MEDIANTE UNA LÁMINA DE BUTIRAL DE POLIVINILO INCOLORA DE 0.38MM DE ESPESOR Y CAPA DE CONTROL SOLAR Y BAJA EMISIVIDAD ARIPLAK LIGHT NEUTRAL 61/50 COLOCADA EN CARA #4 DEL LAMINAR.
LAS PRESTACIONES DEL VIDRIO DEBERÁN CUMPLIR TL65%, RLE8%,RU10%,IRC 95.6, TE 45%, RE8%, AE47%,CS 62%,FS54%,UG, 4.0 W/M2K Y ATENUACIÓN ACÚSTICA RW(C;CTR)DB 36(-1;-3).
TODOS LOS CANTOS DEBERÁN SER DEBIDAMENTE TRATADOS CANTO PUILDO PLANO INDUSTRIAL.
ZONA OPACA: PANEL SANDWICH DE 70 MM. DE ESPESOR, FORMADO POR DOS CHAPAS DE ALUMINIO DE 1.5 MM, DE ESPESOR, LACADO COLOR VERDE TEXTURIZADO, COLOR A DEFINIR Y ELEGIR POR LA D.F. PREVIA PRESENTACIÓN DE MUESTRA., RELLENO AISLANTE DE LANA DE ROCA DE ALTA DENSIDAD; COLOCADO SOBRE RETÍCULA MEDIANTE JUNTAS DE EPDM Y CALZOS TERMOPLÁSTICOS.

LÁMINA DE ESTANQUEIDAD SCHÜCO DE EPDM EN REMATE INFERIOR, FIJADA AL TRAVESAÑO A +/- 0.98M, DE ALTURA SOBRE EL PISO TERMINADO, CONTINUA CON UNIONES POR SOLDADURA EN FRÍO; PARA EVACUACIÓN DE AGUA DE CONDENSACIÓN, CONDUCCIDA POR LOS "MEONES" DEL SISTEMA A TRAVÉS DEL PRESOR Y TAPETA HORIZONTALES DEL TRAVESAÑO; Y A LA BARANDILLA DE CERRAJERÍA EXISTENTE.
BABERO DE CHAPA DE ALUMINIO PLEGADA DE 2MM. DE ESPESOR, EN FORMACIÓN DE ALBARDILLA, FIJADA AL TRAVESAÑO INTERMEDIO Y A LA BARANDILLA DE CERRAJERÍA EXISTENTE.
LOS SELLADOS PERIMETRALES SE REALIZARÁN CON SILICONA NEUTRA RESISTENTE A LOS UVAS SOBRE FONDO DE JUNTA CELULAR ANTIDHERENTE A LA SILICONA, REMATES PERIMETRALES DE CHAPA DE ALUMINIO PLEGADO DE 2MM. DE ESPESOR, PANEL DE LANA DE ROCA DE ALTA DENSIDAD D=150KG/M3.

00.511.5

PROMOTOR

Zaragoza
AYUNTAMIENTO

EXCMO. AYUNTAMIENTO ZARAGOZA

ENCOMIENDA DE GESTION

mercazaragoza

MERCAZARAGOZA S.A.

AUTOR DEL PROYECTO:

DEPARTAMENTO TÉCNICO MERCASA

PEDRO VILLOLD MAZO

ARQUITECTO

DIRECCIÓN DEL TRABAJO

JOSÉ ANTONIO ARANAZ DE MOTTA

ARQUITECTO MUNICIPAL

REHABILITACIÓN
POR MODERNIZACIÓN DEL
MERCADO CENTRAL "LANUZA"

SITUACIÓN

Avda. de Cesar Augusto / C/ Manifestación s/nº
Área de Referencia nº1
50003 ZARAGOZA

PLANO

MEMORIA DE CARPINTERIA
MURO CORTINA
ALZADOS LONGITUDINALES

FECHA

JULIO 2017

MODIFICADO

EDICIÓN

0

ESCALA

1/25

PLANO Nº

A-49